

Service des Traités
J4-CD-2020-Cir.1864
N° du Traité:4285

**CONVENTION
POUR LA RECONNAISSANCE RECIPROQUE
DES POINCONS D'EPREUVES DES ARMES A FEU PORTATIVES
ET REGLEMENT,
FAITS A BRUXELLES LE 1er JUILLET 1969.**

Texte
des Décisions prises par
la Commission internationale Permanente
le 22 mai 2019
telles qu'adoptées par les Parties Contractantes
conformément aux dispositions de
l'article 8,1 du Règlement de
la Commission Internationale
Permanente (C.I.P.)

Entrée en vigueur: le 19 décembre 2019.

Commission Internationale Permanente

pour l'Épreuve des

Armes à Feu portatives

La Commission Internationale Permanente pour l'Épreuve des Armes à Feu, se référant à la Convention pour la reconnaissance réciproque des poinçons d'épreuves des armes à feu portatives et au Règlement faits à Bruxelles le 1^{er} juillet 1969, a l'honneur de porter à la connaissance des Parties contractantes les Décisions prises lors de la réunion de la Sous-commission Technique tenue le 22 mai 2019 à Bruxelles.



COMMISSION INTERNATIONALE PERMANENTE (C.I.P.)
POUR L'ÉPREUVE DES ARMES À FEU PORTATIVES

Bureau Permanent
Av. de la Renaissance, 30
B-1000 BRUXELLES
Belgique

Au Service Public Fédéral Affaires étrangères,
Commerce extérieur et Coopération au
Développement
Direction des Traités, J4
EGMONT - Rue des Petits Carmes, 15
B-1000 Bruxelles

Bruxelles, le 11/06/2019

Objet: Convention pour la reconnaissance réciproque des poinçons d'épreuves des armes à feu portatives, faite à Bruxelles le 1^{er} juillet 1969, dont le Gouvernement belge est dépositaire

Décisions prises par la C.I.P. le 22 mai 2019

Madame, Monsieur,

J'ai l'honneur de me référer à la Convention précitée, qui est entrée en vigueur à l'égard des États suivants: Belgique, Allemagne, Autriche, Chili, Émirats Arabes Unis, Espagne, Finlande, France, Royaume-Uni de Grande-Bretagne et d'Irlande du Nord, Hongrie, Italie, Fédération de Russie, République Slovaque, République Tchèque.

En application de la procédure prévue à l'article 7 de son Règlement la Commission Internationale Permanente pour l'épreuve des armes à feu portatives (C.I.P.) a défini, lors de la réunion de la Sous-Commission Technique le 22 mai 2019 à Bruxelles, les Décisions répertoriées à l'Annexe à la présente lettre. En accord avec le Président de la C.I.P. M. Abdul Rahman AL HAMMADI, la première Décision présentée porte le numéro XXXV-01 puisqu'elle précède la prochaine XXXV session plénière.

Conformément aux dispositions de l'article 8 du Règlement de la C.I.P., ces Décisions entrent en vigueur si, dans les six mois qui suivent la notification prévue à l'article 5, paragraphe 2, aucune des Parties contractantes ne s'y oppose ou ne formule des réserves auprès du Gouvernement du Royaume de Belgique.

Par conséquent je vous prie de bien vouloir entamer la procédure de notification et de transmettre ces Décisions aux Parties contractantes.

Voulez-vous m'informer de la situation qui se sera présentée à l'échéance du délai d'opposition ?

Acceptez, Mesdames et Messieurs, l'assurance de mes sentiments très distingués.



Marc PirLOT

Directeur du Bureau Permanent
de la C.I.P.

XXXV - 01 à 06 Liste des tableaux TDCC, nouveaux calibres.

Décisions prises en application du paragraphe 1 de l'article 5 du Règlement.

Tableau I

Calibre 6 mm Creedmoor	XXXV – 01
Calibre 6,5 G.A.P. 4S	XXXV – 02
Calibre 8,5 x 55 Blaser	XXXV – 03
Calibre 224 Valkyrie	XXXV – 04
Calibre 300 PRC	XXXV – 05

Tableau X

Calibre 345 TK	XXXV – 06
----------------	------------------

XXXV - 07 à 09 Liste des tableaux TDCC, calibres révisés.

Décisions prises en application du paragraphe 1 de l'article 5 du Règlement.

Tableau I

Calibre 7 mm Zentile	XXXV – 07
Calibre 300 AAC Blackout	XXXV – 08

Tableau X

Calibre 40 x 46 BDLR X	XXXV – 09
------------------------	------------------

Modifications apportées aux calibres :

- 7 mm Zentile - BE de Gardone – Italie : diminution de la valeur EE
- 40 x 46 BDLR X – BE de Saint Etienne – France : modification de dimensions et de tolérances.

Nouveaux calibres

C.I.P.	6 mm Creedmoor	TAB. I
		Date 19-05-22
		Révision
Pays d'origine: US		
	CARTOUCHE MAXI	CHAMBRE MINI
	<p>Longueurs</p> <p>L1 ¹⁾ = 37.84 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾ = 41.94 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 48.77</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 71.12</p> <p>Culot</p> <p>R = 1.37</p> <p>R1 = 11.99</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.85</p> <p>E1 = 10.39</p> <p>e min = 1.40</p> <p>δ = 36°</p> <p>f =</p> <p>β = 35°</p> <p>Chambre à poudre</p> <p>P1 = 11.96</p> <p>P2 ¹⁾* = 11.74 -0.20</p> <p>Cône de raccordement</p> <p>α* = 60°</p> <p>S* = 48.00</p> <p>r1 min = 0.76</p> <p>r2 = 3.18</p> <p>Collet</p> <p>H1* = 7.01</p> <p>H2 ¹⁾ = 7.01</p> <p>Projectile</p> <p>G1 ¹⁾ = 6.18</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 57.09</p> <p>Pressions (Énergies)</p> <p>Méthode transducteur</p> <p>Pmax = 4350 bar</p> <p>PK = 5003 bar</p> <p>PE = 5438 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 3200 Joule</p> <p>Autres indications</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.10</p> <p>delta L = 0.06</p>	<p>Longueurs</p> <p>L1 = 37.76</p> <p>L2 = 41.85</p> <p>L3 ¹⁾ = 49.32</p> <p>Cuvette</p> <p>R =</p> <p>R1 = 12.01</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Chambre à poudre</p> <p>E = 3.85</p> <p>P1 ¹⁾ = 11.98</p> <p>P2* = 11.76</p> <p>Cône de raccordement</p> <p>α ¹⁾* = 60°</p> <p>S* = 47.95</p> <p>r1 max = 0.76</p> <p>r2 = 3.18</p> <p>Collet</p> <p>H1* = 7.04</p> <p>H2 ¹⁾ = 7.04</p> <p>Prise de rayures</p> <p>G1 ¹⁾* = 6.19</p> <p>G = 8.33</p> <p>α1 = 90°</p> <p>h = 0.43</p> <p>s* = 5.08</p> <p>i ¹⁾* = 1°30'</p> <p>w =</p> <p>Canon</p> <p>F ¹⁾* = 6.02</p> <p>Z ¹⁾ = 6.17</p> <p>Rayures</p> <p>b = 2.29</p> <p>N = 6</p> <p>u = 191.00</p> <p>Q = 29.52 mm²</p>
<p>Échelle 1.13:1</p> <p style="text-align: center;">Dimensions en << mm >></p> <p style="text-align: center;">Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.</p>		<p>Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité</p> <p>3) Feuillure sur la cone de raccordement</p> <p>* Dimensions de base</p>

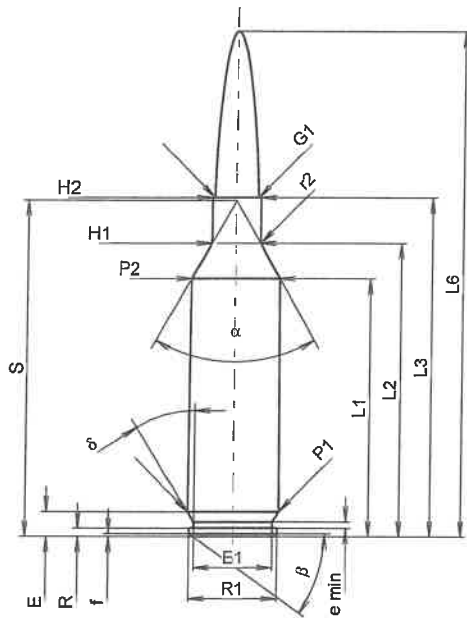
Reproduction interdite, même partielle, sans l'autorisation de la C.I.P.

C.I.P.

6,5 G.A.P. 4S

TAB. 1
Date 19-05-22
Révision

Pays d'origine: US



CARTOUCHE MAXI

Longueurs			
L1 ¹⁾	=	38.96	-0.20
L2 ¹⁾	=	44.30	-0.20
L3 ¹⁾	=	51.18	
L4	=		
L5	=		
L6	=	76.30	
Culot			
R	=	1.27	
R1	=	13.56	
R3	=		
E	=	3.75	
E1	=	12.07	
e min	=	0.94	
delta	=	32°	
f	=	0.41	
beta	=	35°	

Chambre à poudre

P1	=	14.00	
P2 ¹⁾ *	=	13.58	-0.20

Cône de raccordement

alpha [*]	=	60°
S [*]	=	50.72
r1 min	=	
r2	=	3.18

Collet

H1 [*]	=	7.42
H2 ¹⁾	=	7.42

Projectile

G1 ¹⁾	=	6.71
G2	=	
F	=	
L3+G ¹⁾	=	60.25

Pressions (Énergies)

Méthode transducteur

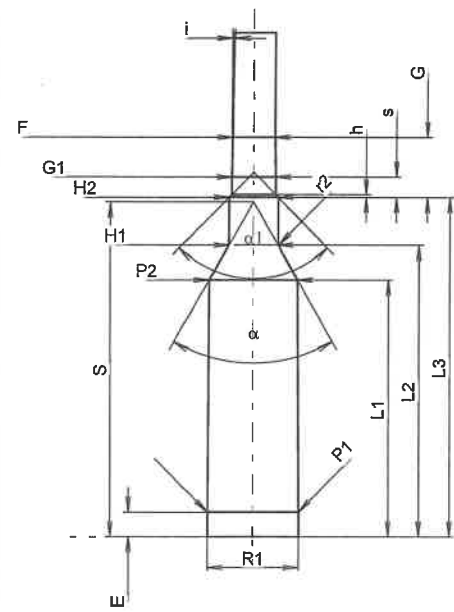
Pmax	=	4400 bar
PK	=	5060 bar
PE	=	5500 bar
M	=	25.00
EE	=	5100 Joule

Autres indications

Fe ¹⁾³⁾	=	0.10
delta L	=	

CHAMBRE MINI

Longueurs			
L1	=	38.94	
L2	=	44.21	
L3 ¹⁾	=	51.44	
Cuvette			
R	=		
R1	=	14.05	
R2	=		
R3	=		
r	=		
Chambre à poudre			
E	=	3.75	
P1 ¹⁾	=	14.01	
P2 [*]	=	13.61	
Cône de raccordement			
alpha ¹⁾ *	=	60°	
S [*]	=	50.73	
r1 max	=		
r2	=	3.18	
Collet			
H1 [*]	=	7.52	
H2 ¹⁾	=	7.52	
Prise de rayures			
G1 ¹⁾ *	=	6.71	
G ¹⁾	=	9.07	
alpha 1	=	90°	
h	=	0.41	
s [*]	=	3.05	
i ¹⁾ *	=	1°	
w	=		
Canon			
F ¹⁾ *	=	6.50	
Z ¹⁾	=	6.71	
Rayures			
b	=	2.99	
N	=	5	
u	=	203.20	
Q	=	34.81 mm ²	



Échelle 1.04:1

Dimensions en << mm >>
Dimensions et tolérances pour les canons
d'épreuve: Voyez Annexe CR1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité
3) Feuiliure sur la cone de raccordement
* Dimensions de base

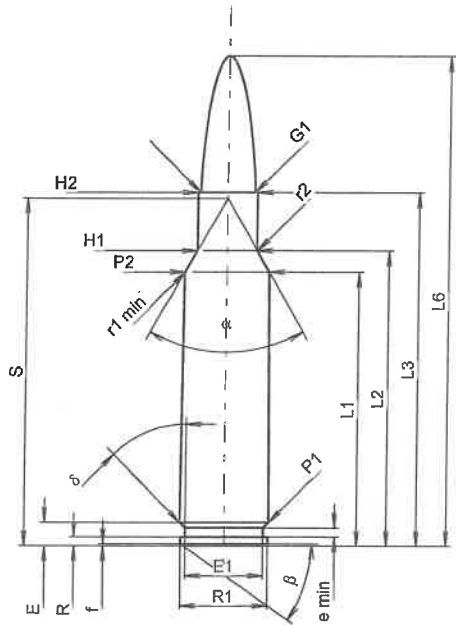
Reproduction interdite, même partielle, sans l'autorisation de la C.I.P.

C.I.P.

8,5 x 55 Blaser

TAB.	I
Date	19-05-22
Révision	

Pays d'origine: SE



CARTOUCHE MAXI			
Longueurs			
L1 1)	=	42.38	-0.20
L2 1)	=	45.68	-0.20
L3 1)	=	54.70	
L4	=		
L5	=		
L6	=	75.84	
Culot			
R	=	1.37	
R1	=	13.59	
R3	=		
E	=	3.62	
E1	=	12.19	
e min	=	1.42	
delta	=	45°	
f	=	0.30	
beta	=	35°	

CHAMBRE MINI			
Longueurs			
L1	=	42.35	
L2	=	45.62	
L3 1)	=	55.00	
Cuvette			
R	=	1.37	
R1	=	13.92	
R2	=		
R3	=		
r	=		

Chambre à poudre			
P1	=	13.84	
P2 1)*	=	13.17	-0.20

Chambre à poudre			
E	=	3.62	
P1 1)	=	13.87	
P2 *	=	13.21	

Cône de raccordement			
alpha *	=	60°	
S *	=	53.79	
r1 min	=	1.50	
r2	=	2.00	

Cône de raccordement			
alpha 1)*	=	60°	
S *	=	53.79	
r1 max	=	1.50	
r2	=	2.00	

Collet			
H1 *	=	9.36	
H2 1)	=	9.36	

Collet			
H1 *	=	9.43	
H2 1)	=	9.38	

Projectile			
G1 1)	=	8.59	
G2	=		
F	=		
L3+G 1)	=	65.10	

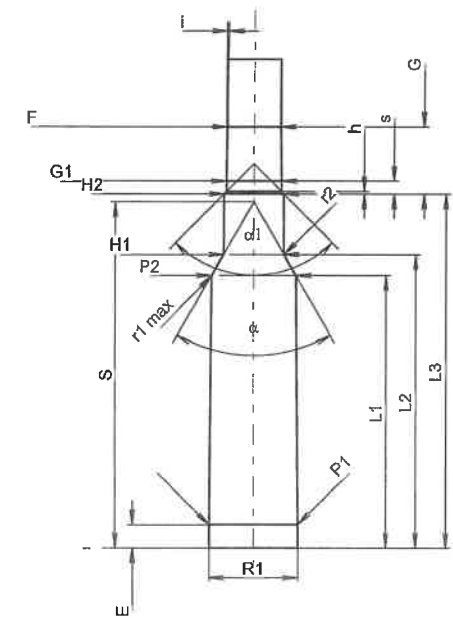
Prise de rayures			
G1 1)*	=	8.60	
G 1)	=	10.40	
alpha 1	=	90°	
h	=	0.39	
s *	=	2.00	
i 1)*	=	0°45'	
w	=		

Pressions (Énergies)			
Méthode transducteur			
Pmax	=	4300 bar	
PK	=	4945 bar	
PE	=	5375 bar	
M	=	25.00	
EE	=	4500 Joule	

Canon			
F 1)*	=	8.38	
Z 1)	=	8.59	

Autres indications			
Fe 1)3)	=	0.10	
delta L	=		

Rayures			
b	=	4.27	
N	=	4	
u	=	304.80	
Q	=	57.03	mm ²



Échelle 1.01:1

Dimensions en << mm >>
Dimensions et tolérances pour les canons
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité
3) Feuillure sur la cone de raccordement
* Dimensions de base

Reproduction interdite, même partielle, sans l'autorisation de la C.I.P.

C.I.P.	224 Valkyrie	TAB.	I																																																																																																																																																																																																																																																															
		Date	18-10-17																																																																																																																																																																																																																																																															
		Révision																																																																																																																																																																																																																																																																
		Pays d'origine: US																																																																																																																																																																																																																																																																
		<p align="center">CARTOUCHE MAXI</p> <p>Longueurs</p> <table border="0"> <tr><td>L1 ¹⁾</td><td>=</td><td>30.56</td><td>-0.20</td></tr> <tr><td>L2 ¹⁾</td><td>=</td><td>33.80</td><td>-0.20</td></tr> <tr><td>L3 ¹⁾</td><td>=</td><td>40.64</td><td></td></tr> <tr><td>L4</td><td>=</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>L5</td><td>=</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>L6</td><td>=</td><td>57.40</td><td></td></tr> </table> <p>Culot</p> <table border="0"> <tr><td>R</td><td>=</td><td>1.24</td><td></td></tr> <tr><td>R1</td><td>=</td><td>10.72</td><td></td></tr> <tr><td>R3</td><td>=</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>E</td><td>=</td><td>3.20</td><td></td></tr> <tr><td>E1</td><td>=</td><td>9.09</td><td></td></tr> <tr><td>e min</td><td>=</td><td>0.84</td><td></td></tr> <tr><td>δ</td><td>=</td><td>36°</td><td></td></tr> <tr><td>f</td><td>=</td><td>0.38</td><td></td></tr> <tr><td>β</td><td>=</td><td>35°</td><td></td></tr> </table> <p>Chambre à poudre</p> <table border="0"> <tr><td>P1</td><td>=</td><td>10.72</td><td></td></tr> <tr><td>P2 ¹⁾*</td><td>=</td><td>10.24</td><td>-0.20</td></tr> </table> <p>Cône de raccordement</p> <table border="0"> <tr><td>α *</td><td>=</td><td>60°</td><td></td></tr> <tr><td>S *</td><td>=</td><td>39.43</td><td></td></tr> <tr><td>r1 min</td><td>=</td><td>0.76</td><td></td></tr> <tr><td>r2</td><td>=</td><td>3.18</td><td></td></tr> </table> <p>Collet</p> <table border="0"> <tr><td>H1 *</td><td>=</td><td>6.50</td><td></td></tr> <tr><td>H2 ¹⁾</td><td>=</td><td>6.50</td><td></td></tr> </table> <p>Projectile</p> <table border="0"> <tr><td>G1 ¹⁾</td><td>=</td><td>5.70</td><td></td></tr> <tr><td>G2</td><td>=</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>F</td><td>=</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>L3+G ¹⁾</td><td>=</td><td>45.20</td><td></td></tr> </table> <p>Pressions (Énergies)</p> <p>Méthode transducteur</p> <table border="0"> <tr><td>Pmax</td><td>=</td><td>4050 bar</td><td></td></tr> <tr><td>PK</td><td>=</td><td>4658 bar</td><td></td></tr> <tr><td>PE</td><td>=</td><td>5063 bar</td><td></td></tr> <tr><td>M</td><td>=</td><td>25.00</td><td></td></tr> <tr><td>EE</td><td>=</td><td>1900 Joule</td><td></td></tr> </table> <p>Autres Indications</p> <table border="0"> <tr><td>Fe ¹⁾³⁾</td><td>=</td><td>0.10</td><td></td></tr> <tr><td>delta L</td><td>=</td><td>0.08</td><td></td></tr> </table>		L1 ¹⁾	=	30.56	-0.20	L2 ¹⁾	=	33.80	-0.20	L3 ¹⁾	=	40.64		L4	=			L5	=			L6	=	57.40		R	=	1.24		R1	=	10.72		R3	=			E	=	3.20		E1	=	9.09		e min	=	0.84		δ	=	36°		f	=	0.38		β	=	35°		P1	=	10.72		P2 ¹⁾ *	=	10.24	-0.20	α *	=	60°		S *	=	39.43		r1 min	=	0.76		r2	=	3.18		H1 *	=	6.50		H2 ¹⁾	=	6.50		G1 ¹⁾	=	5.70		G2	=			F	=			L3+G ¹⁾	=	45.20		Pmax	=	4050 bar		PK	=	4658 bar		PE	=	5063 bar		M	=	25.00		EE	=	1900 Joule		Fe ¹⁾³⁾	=	0.10		delta L	=	0.08		<p align="center">CHAMBRE MINI</p> <p>Longueurs</p> <table border="0"> <tr><td>L1</td><td>=</td><td>30.45</td><td></td></tr> <tr><td>L2</td><td>=</td><td>33.68</td><td></td></tr> <tr><td>L3 ¹⁾</td><td>=</td><td>40.89</td><td></td></tr> </table> <p>Cuvette</p> <table border="0"> <tr><td>R</td><td>=</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>R1</td><td>=</td><td>10.81</td><td></td></tr> <tr><td>R2</td><td>=</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>R3</td><td>=</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>r</td><td>=</td><td></td><td></td></tr> </table> <p>Chambre à poudre</p> <table border="0"> <tr><td>E</td><td>=</td><td>5.08</td><td></td></tr> <tr><td>P1 ¹⁾</td><td>=</td><td>10.72</td><td></td></tr> <tr><td>P2 *</td><td>=</td><td>10.28</td><td></td></tr> </table> <p>Cône de raccordement</p> <table border="0"> <tr><td>α ¹⁾*</td><td>=</td><td>60°</td><td></td></tr> <tr><td>S *</td><td>=</td><td>39.35</td><td></td></tr> <tr><td>r1 max</td><td>=</td><td>0.64</td><td></td></tr> <tr><td>r2</td><td>=</td><td>3.18</td><td></td></tr> </table> <p>Collet</p> <table border="0"> <tr><td>H1 *</td><td>=</td><td>6.55</td><td></td></tr> <tr><td>H2 ¹⁾</td><td>=</td><td>6.55</td><td></td></tr> </table> <p>Prise de rayures</p> <table border="0"> <tr><td>G1 ¹⁾*</td><td>=</td><td>5.71</td><td></td></tr> <tr><td>G ¹⁾</td><td>=</td><td>4.56</td><td></td></tr> <tr><td>α1</td><td>=</td><td>90°</td><td></td></tr> <tr><td>h</td><td>=</td><td>0.42</td><td></td></tr> <tr><td>s *</td><td>=</td><td>1.70</td><td></td></tr> <tr><td>i ¹⁾*</td><td>=</td><td>1°30'</td><td></td></tr> <tr><td>w</td><td>=</td><td></td><td></td></tr> </table> <p>Canon</p> <table border="0"> <tr><td>F ¹⁾*</td><td>=</td><td>5.56</td><td></td></tr> <tr><td>Z ¹⁾</td><td>=</td><td>5.69</td><td></td></tr> </table> <p>Rayures</p> <table border="0"> <tr><td>b</td><td>=</td><td>1.88</td><td></td></tr> <tr><td>N</td><td>=</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>u</td><td>=</td><td>177.80</td><td></td></tr> <tr><td>Q</td><td>=</td><td>25.03</td><td>mm²</td></tr> </table>	L1	=	30.45		L2	=	33.68		L3 ¹⁾	=	40.89		R	=			R1	=	10.81		R2	=			R3	=			r	=			E	=	5.08		P1 ¹⁾	=	10.72		P2 *	=	10.28		α ¹⁾ *	=	60°		S *	=	39.35		r1 max	=	0.64		r2	=	3.18		H1 *	=	6.55		H2 ¹⁾	=	6.55		G1 ¹⁾ *	=	5.71		G ¹⁾	=	4.56		α1	=	90°		h	=	0.42		s *	=	1.70		i ¹⁾ *	=	1°30'		w	=			F ¹⁾ *	=	5.56		Z ¹⁾	=	5.69		b	=	1.88		N	=	6		u	=	177.80		Q	=
L1 ¹⁾	=	30.56	-0.20																																																																																																																																																																																																																																																															
L2 ¹⁾	=	33.80	-0.20																																																																																																																																																																																																																																																															
L3 ¹⁾	=	40.64																																																																																																																																																																																																																																																																
L4	=																																																																																																																																																																																																																																																																	
L5	=																																																																																																																																																																																																																																																																	
L6	=	57.40																																																																																																																																																																																																																																																																
R	=	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																
R1	=	10.72																																																																																																																																																																																																																																																																
R3	=																																																																																																																																																																																																																																																																	
E	=	3.20																																																																																																																																																																																																																																																																
E1	=	9.09																																																																																																																																																																																																																																																																
e min	=	0.84																																																																																																																																																																																																																																																																
δ	=	36°																																																																																																																																																																																																																																																																
f	=	0.38																																																																																																																																																																																																																																																																
β	=	35°																																																																																																																																																																																																																																																																
P1	=	10.72																																																																																																																																																																																																																																																																
P2 ¹⁾ *	=	10.24	-0.20																																																																																																																																																																																																																																																															
α *	=	60°																																																																																																																																																																																																																																																																
S *	=	39.43																																																																																																																																																																																																																																																																
r1 min	=	0.76																																																																																																																																																																																																																																																																
r2	=	3.18																																																																																																																																																																																																																																																																
H1 *	=	6.50																																																																																																																																																																																																																																																																
H2 ¹⁾	=	6.50																																																																																																																																																																																																																																																																
G1 ¹⁾	=	5.70																																																																																																																																																																																																																																																																
G2	=																																																																																																																																																																																																																																																																	
F	=																																																																																																																																																																																																																																																																	
L3+G ¹⁾	=	45.20																																																																																																																																																																																																																																																																
Pmax	=	4050 bar																																																																																																																																																																																																																																																																
PK	=	4658 bar																																																																																																																																																																																																																																																																
PE	=	5063 bar																																																																																																																																																																																																																																																																
M	=	25.00																																																																																																																																																																																																																																																																
EE	=	1900 Joule																																																																																																																																																																																																																																																																
Fe ¹⁾³⁾	=	0.10																																																																																																																																																																																																																																																																
delta L	=	0.08																																																																																																																																																																																																																																																																
L1	=	30.45																																																																																																																																																																																																																																																																
L2	=	33.68																																																																																																																																																																																																																																																																
L3 ¹⁾	=	40.89																																																																																																																																																																																																																																																																
R	=																																																																																																																																																																																																																																																																	
R1	=	10.81																																																																																																																																																																																																																																																																
R2	=																																																																																																																																																																																																																																																																	
R3	=																																																																																																																																																																																																																																																																	
r	=																																																																																																																																																																																																																																																																	
E	=	5.08																																																																																																																																																																																																																																																																
P1 ¹⁾	=	10.72																																																																																																																																																																																																																																																																
P2 *	=	10.28																																																																																																																																																																																																																																																																
α ¹⁾ *	=	60°																																																																																																																																																																																																																																																																
S *	=	39.35																																																																																																																																																																																																																																																																
r1 max	=	0.64																																																																																																																																																																																																																																																																
r2	=	3.18																																																																																																																																																																																																																																																																
H1 *	=	6.55																																																																																																																																																																																																																																																																
H2 ¹⁾	=	6.55																																																																																																																																																																																																																																																																
G1 ¹⁾ *	=	5.71																																																																																																																																																																																																																																																																
G ¹⁾	=	4.56																																																																																																																																																																																																																																																																
α1	=	90°																																																																																																																																																																																																																																																																
h	=	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																
s *	=	1.70																																																																																																																																																																																																																																																																
i ¹⁾ *	=	1°30'																																																																																																																																																																																																																																																																
w	=																																																																																																																																																																																																																																																																	
F ¹⁾ *	=	5.56																																																																																																																																																																																																																																																																
Z ¹⁾	=	5.69																																																																																																																																																																																																																																																																
b	=	1.88																																																																																																																																																																																																																																																																
N	=	6																																																																																																																																																																																																																																																																
u	=	177.80																																																																																																																																																																																																																																																																
Q	=	25.03	mm ²																																																																																																																																																																																																																																																															
<p>Échelle 1.34:1</p> <p align="center">Dimensions en << mm >> Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve: Voyez Annexe CR1.</p>		<p>Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité 3) Feuilleure sur la cone de raccordement * Dimensions de base</p>																																																																																																																																																																																																																																																																

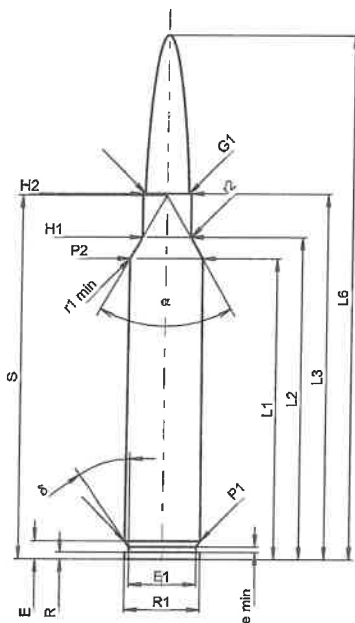
Reproduction interdite, même partielle, sans l'autorisation de la C.I.P.

C.I.P.

300 PRC

Pays d'origine: US

TAB.	I
Date	19-05-22
Révision	



CARTOUCHE MAXI

Longueurs			
L1 1)	=	53.89	-0.20
L2 1)	=	57.72	-0.20
L3 1)	=	65.53	
L4	=		
L5	=		
L6	=	93.98	
Culot			
R	=	1.27	
R1	=	13.51	
R3	=		
E	=	3.25	
E1	=	12.07	
e min	=	0.94	
delta	=	35°	
f	=		
beta	=	35°	

CHAMBRE MINI

Longueurs			
L1	=	53.76	
L2	=	57.57	
L3 1)	=	66.14	
Cuvette			
R	=		
R1	=	13.58	
R2	=		
R3	=		
r	=		

Chambre à poudre

P1	=	13.53	
P2 1)*	=	13.08	-0.20

Chambre à poudre

E	=	3.25	
P1 1)	=	13.55	
P2 *	=	13.11	

Cône de raccordement

alpha *	=	60°	
S *	=	65.22	
r1 min	=	0.76	
r2	=	3.18	

Cône de raccordement

alpha 1)*	=	60°	
S *	=	65.11	
r1 max	=	0.76	
r2	=	3.18	

Collet

H1 *	=	8.66	
H2 1)	=	8.66	

Collet

H1 *	=	8.71	
H2 1)	=	8.69	

Projectile

G1 1)	=	7.83	
G2	=		
F	=		
L3+G 1)	=	70.16	

Prise de rayures

G1 1)*	=	7.84	
G	=	4.63	
alpha 1	=	90°	
h	=	0.43	
s *	=		
j 1)*	=	1°30'	
w	=		

Pressions (Énergies)

Méthode transducteur	
Pmax	= 4400 bar
PK	= 5060 bar
PE	= 5500 bar
M	= 25.00
EE	= 5800 Joule

Canon

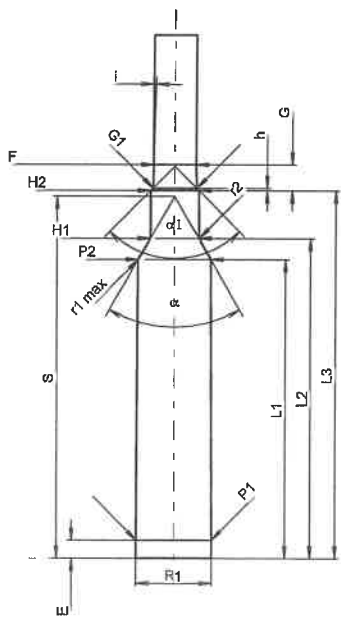
F 1)*	=	7.62	
Z 1)	=	7.82	

Rayures

b	=	2.92	
N	=	6	
u	=	216.00	
Q	=	47.40	mm ²

Autres indications

Fe 1)3)	=	0.10	
delta L	=	0.11	



Échelle 1:1.13

Dimensions en << mm >>
Dimensions et tolérances pour les canons
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité
3) Feuillure sur la cone de raccordement
* Dimensions de base

Reproduction interdite, même partielle, sans l'autorisation de la C.I.P.

C.I.P.	345 TK Pays d'origine: RU	TAB.	X
		Date	19-05-22
		Révision	
	CARTOUCHE MAXI		CHAMBRE MINI
	Longueurs L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 22.00 -0.25 L4 = L5 = L6 = 30.00 Culot R = 1.50 R1 = 10.00 R3 = E = 3.20 E1 = 8.60 e min = 1.00 delta = 45° f = 0.50 beta = 45° Chambre à poudre P1 = 10.00 P2 = Cône de raccordement alpha = S = r1 min = r2 = Collet H1 = H2 ¹⁾ = 9.67 Projectile G1 ¹⁾ * = 9.00 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 27.80 Pressions (Énergies) Méthode transducteur Pmax = 2800 bar PK = 3220 bar PE = 3640 bar M = 12.50 Autres indications Fe ⁶⁾ = 0.30 delta L =	Longueurs L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 22.00 Cuvette R = R1 = 10.08 R2 = R3 = r = Chambre à poudre E = 3.30 P1 ¹⁾ = 10.05 P2 = Cône de raccordement alpha = S = r1 max = r2 = Collet H1 = H2 ¹⁾ = 9.69 Prise de rayures G1 ¹⁾ * = 9.05 G ¹⁾ = 5.80 alpha1 = 65° h = 0.50 s* = 1.45 j ¹⁾ * = 1°38'46" w = Canon F ¹⁾ * = 8.80 Z ¹⁾ = 8.80 Rayures b = N = u = Q = 60.82 mm ²	
	Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité 6) Feuillure sur la bouche * Dimensions de base		
Échelle 1.7:1 Dimensions en << mm >> Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve: Voyez Annexe CR1.			

Reproduction interdite, même partielle, sans l'autorisation de la C.I.P.

Calibres révisés

C.I.P.	7 mm Zentile Pays d'origine: IT	TAB. I	
		Date	18-10-17
		Révision	19-05-22
	CARTOUCHE MAXI	CHAMBRE MINI	
	<p>Longueurs</p> <p>L1 ¹⁾ = 33.09 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾ = 36.52 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 45.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 65.00</p> <p>Culot</p> <p>R = 1.37</p> <p>R1 = 13.59</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.36</p> <p>E1 = 12.19</p> <p>e min = 1.02</p> <p>delta = 45°</p> <p>f = 0.36</p> <p>beta = 35°</p> <p>Chambre à poudre</p> <p>P1 = 14.12</p> <p>P2 ¹⁾* = 13.76 -0.20</p> <p>Cône de raccordement</p> <p>alpha * = 80°</p> <p>S * = 41.28</p> <p>r1 min = 1.27</p> <p>r2 = 2.50</p> <p>Collet</p> <p>H1 * = 8.00</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.00</p> <p>Projectile</p> <p>G1 ¹⁾ = 7.23</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 53.19</p> <p>Pressions (Énergies)</p> <p>Méthode transducteur</p> <p>Pmax = 4400 bar</p> <p>PK = 5060 bar</p> <p>PE = 5500 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 3700 Joule</p> <p>Autres indications</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.10</p> <p>delta L = 0.12</p>	<p>Longueurs</p> <p>L1 = 32.95</p> <p>L2 = 36.37</p> <p>L3 ¹⁾ = 45.25</p> <p>Cuvette</p> <p>R =</p> <p>R1 = 14.19</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Chambre à poudre</p> <p>E = 3.35</p> <p>P1 ¹⁾ = 14.15</p> <p>P2 * = 13.79</p> <p>Cône de raccordement</p> <p>alpha ¹⁾* = 80°</p> <p>S * = 41.17</p> <p>r1 max = 1.27</p> <p>r2 = 3.05</p> <p>Collet</p> <p>H1 * = 8.05</p> <p>H2 ¹⁾ = 8.05</p> <p>Prise de rayures</p> <p>G1 ¹⁾* = 7.23</p> <p>G ¹⁾ = 8.19</p> <p>alpha l = 85°</p> <p>h = 0.45</p> <p>s * = 2.75</p> <p>j ¹⁾* = 1°</p> <p>w =</p> <p>Canon</p> <p>F ¹⁾* = 7.04</p> <p>Z ¹⁾ = 7.21</p> <p>Rayures</p> <p>b = 2.79</p> <p>N = 6</p> <p>u = 241.00</p> <p>Q = 40.39 mm²</p>	
	<p>Échelle 1.03:1</p> <p>Dimensions en << mm >></p> <p>Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve: Voyez Annexe CR1.</p>		
		<p>Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité</p> <p>3) Feuiliure sur la cone de raccordement</p> <p>* Dimensions de base</p>	

Reproduction interdite, même partielle, sans l'autorisation de la C.I.P.

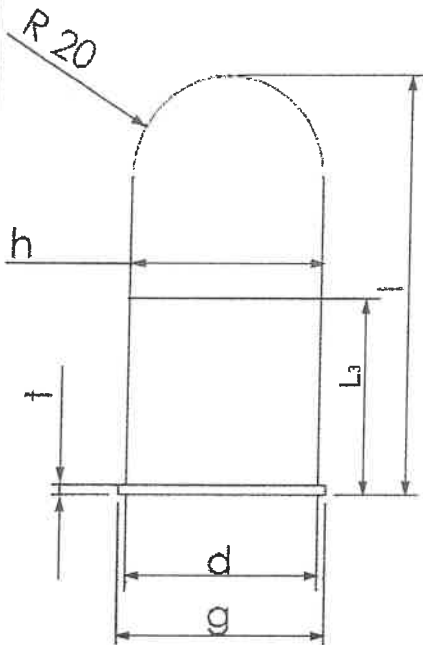
C.I.P.**40 x 46 BDLR X**

Pays d'origine: FR

TAB X

Date 12-05-30

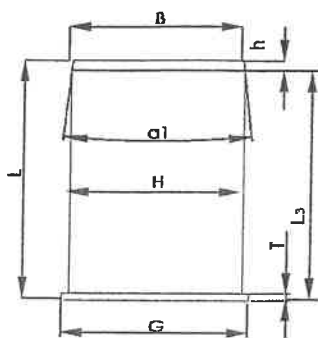
Révision

**CARTOUCHE MAXIMALE**

	Maxi	Mini	
Culot	dia. d = 41.20	40.90	(1)
Bourrelet	dia. g = 43.90	43.60	
Bourrelet	ép. t = 2.03	1.91	(1)
Sabot	dia. h = 41.35	41.20	

Longueur :

L3	= 45.2	
l	= 96.0	Tolérance : -2.0

**CHAMBRE MINIMALE**

Drageoir	dia.	G mini = 44.05	+ 0.10
Drageoir	pro.	T mini = 2.00	+ 0.10 (1)
Chambre	dia.	H mini = 41.50	+ 0.20 (1)
Canon	dia.	B mini = 40.80	+ 0.04 (1)
Canon	angle	a1 mini = 10°	
Canon		N = 6 Rayures	
Canon		F = 40,8	
Canon		Z = 41,4	
Canon		b = 3,0	
Canon		u = 1200 mm / tour	

Longueur :

L3	= 46.5	
h	= 4.0	
L	= 50.5	Tolérance : + 0.5 (1)

L = L3 + h

E max	= 200 Joules
EE	= 220 Joules
Feuillure	= 0,10 (canon manomètre)
	= 0,15 (basculant)

Dimensions en " mm "
Dimensions et tolérances pour les canons
d'épreuve :

Notes : (1) A contrôler pour la sécurité