

Direction des Traités
J4-CD-2022-Cir.1917
N° du Traité:4285

**CONVENTION
POUR LA RECONNAISSANCE RECIPROQUE
DES POINCONS D'EPREUVES DES ARMES A FEU PORTATIVES
ET REGLEMENT,
FAITS A BRUXELLES LE 1er JUILLET 1969.**

Texte
des **Décisions prises par
la Commission internationale Permanente
le 7 avril 2021**
telles qu'adoptées par les Parties Contractantes
conformément aux dispositions de
l'article 8,1 du Règlement de
la Commission Internationale
Permanente (C.I.P.)

Notification par le Gouvernement belge: le 18 mai 2021

Entrée en vigueur: le 18 novembre 2021.

(La décision XXXV-37 a fait l'objet d'une opposition (Rép. italienne))
(La décision XXXV-38 a fait l'objet d'une réserve (Rép. italienne) ; elle
n'est pas entrée en vigueur.)



Commission Internationale Permanente
pour l'Épreuve des
Armes à Feu portatives

La Commission Internationale Permanente pour l'Épreuve des Armes à Feu, se référant à la Convention pour la reconnaissance réciproque des poinçons d'épreuves des armes à feu portatives et au Règlement faits à Bruxelles le 1^{er} juillet 1969, a l'honneur de porter à la connaissance des Parties contractantes les Décisions suivantes :

XXXV-36 Année d'épreuve

Décisions prises en application du paragraphe 1 de l'article 5 du Règlement.

Document 4.1., Modification Article 12

<https://bobp.cip-bobp.org/uploads/ciptexts/decision-xxxiv-19-fr.pdf>

12.2. Sur chaque arme, et sur chaque pièce fortement sollicitée séparément présentée à l'épreuve, des poinçons additionnels permettant de déterminer le Banc d'épreuve et l'année de l'épreuve seront apposés. (XXX-39).

Si l'année de fabrication ou d'importation est présente sur l'arme et quelle coïncide avec l'année d'épreuve, le poinçon relatif à l'année d'épreuve peut être omis.

XXXV-37 Delta L

Décisions prises en application du paragraphe 1 de l'article 5 du Règlement.

Proposition d'amendement à la Décision XXVIII-57 :

https://bobp.cip-bobp.org/uploads/ciptexts/decision-inclue-xxxiv-20-fr_5e871302da9c1.pdf

Point III Feuillure, point 4

Compléter le point 4 en ajoutant :

Fournir les nouvelles armes à feu fabriquées et testées conformément à la procédure spécifique tenant compte de la valeur ΔL avec une marque ΔL supplémentaire à côté de la marque de calibre.

Exemple : 30-06 Spring. ΔL

DECISION XXXV_37 a fait
l'objet d'une objection de la
République italienne.

XXXV-39 Réglementation d'un Banc d'Épreuve et exigences techniques nécessaires qui devront être fournies par les nouveaux membres C.I.P.

Décisions prises en application du paragraphe 1 de l'article 5 du Règlement.

Ajouter au document 1.9. le texte suivant : b

8. La réglementation d'un Banc d'Épreuves et les exigences techniques nécessaires qui devront être fournies par les nouveaux membres :

Généralités

- Entité indépendante autorisée par le gouvernement national
- Centre dédié
- Personnel (formé)

Épreuve individuelle des armes à feu

- Jauges de mesure de chambre et de diamètre intérieur des canons
- Munitions d'épreuve pour les calibres concernés
- Supports de tir pour le déclenchement à distance
- Instructions de travail basées sur les règlements de la C.I.P.
- Directives générales
- Matériel de marquage pour les armes à feu portatives

Protocole d'essai garantissant

- Des tests effectués avec des équipements calibrés selon les règles de la C.I.P.
- La réussite ou l'échec de l'épreuve
- L'enregistrement et la traçabilité des armes à feu

Contrôle des cartouches

- Armes à feu pour les essais de fonctionnement des munitions
- Équipement de mesure de la pression et de la vitesse
- Canons d'épreuve pour les calibres concernés
- Contrôle et enregistrement de l'humidité et de la température
- Étalonnage des équipements de mesure de la pression des gaz et de la vitesse des projectiles
- Jauges pour la mesure et/ou le contrôle des dimensions des cartouches
- Pour tester les cartouches sans plomb des fusils à canon(s) lisse(s), les équipements de test de dureté et de déformation requis, disponibles ou en sous-traitance.

XXXV-40 à 42 Liste des tableaux TDCC, nouveaux calibres

Décisions prises en application du paragraphe 1 de l'article 5 du Règlement.

Tableau IV

Calibre 9 – 45 VAC **XXXV – 40**

Tableau X

Calibre 11,5 FK **XXXV – 41**

Calibre 12,5 mm FN SP **XXXV – 42**

XXXV-43 à 46 Liste des tableaux TDCC, calibres révisés

Décisions prises en application du paragraphe 1 de l'article 5 du Règlement.

Tableau I

Calibre 7,5 x 54 MAS	XXXV – 43
Calibre 8,5 x 63	XXXV – 44
Calibre 416 Rigby	XXXV – 45

Tableau II

Calibre 8,5 x 63 R	XXXV – 46
--------------------	-----------

Modifications apportées aux calibres :

1. 7,5 x 54 MAS : marquage alternatif
2. 8,5 x 63 : modification de dimensions
3. 416 Rigby : modification de dimensions : r1 et r2 cartouche et chambre
4. 8,5 x 63 R : modification de dimensions

Nouveaux calibres

C.I.P.	9-45 VAC Pays d'origine: FR	TAB.	IV
		Date	21-04-07
		Révision	
	CARTOUCHE MAXI	CHAMBRE MINI	
	<p>Longueurs</p> <p>L1 ¹⁾ = 16.35 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾ = 17.75 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 22.80</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 34.78</p> <p>Culot</p> <p>R = 1.24</p> <p>R1 = 12.10</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.12</p> <p>E1 = 10.15</p> <p>e min = 0.90</p> <p>δ = 45°</p> <p>f = 0.30</p> <p>β = 35°</p> <p>Chambre à poudre</p> <p>P1 = 12.10</p> <p>P2 ¹⁾ = 11.94 -0.20</p> <p>Cône de raccordement</p> <p>α ¹⁾ = 78°30'</p> <p>S [*] = 23.66</p> <p>r1 min = 1.20</p> <p>r2 = 1.20</p> <p>Collet</p> <p>H1 [*] = 9.65</p> <p>H2 ¹⁾ = 9.65</p> <p>Projectile</p> <p>G1 ¹⁾ = 9.03</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 27.59</p> <p>Pressions (Énergies)</p> <p>Méthode transducteur</p> <p>Pmax = 2350 bar</p> <p>PK = 2703 bar</p> <p>PE = 3055 bar</p> <p>M = 12.50</p> <p>Autres indications</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.20</p> <p>delta L =</p>	<p>Longueurs</p> <p>L1 = 16.33</p> <p>L2 = 17.72</p> <p>L3 ¹⁾ = 23.10</p> <p>Cuvette</p> <p>R = 1.24</p> <p>R1 = 12.22</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Chambre à poudre</p> <p>E = 3.12</p> <p>P1 ¹⁾ = 12.15</p> <p>P2 [*] = 11.98</p> <p>Cône de raccordement</p> <p>α ¹⁾ = 78°30'</p> <p>S [*] = 23.66</p> <p>r1 max = 1.20</p> <p>r2 = 1.50</p> <p>Collet</p> <p>H1 [*] = 9.70</p> <p>H2 ¹⁾ = 9.68</p> <p>Prise de rayures</p> <p>G1 ¹⁾ = 9.13</p> <p>G ¹⁾ = 4.79</p> <p>α1 [*] = 90°</p> <p>h = 0.28</p> <p>s =</p> <p>j ¹⁾ = 1°58'06"</p> <p>w =</p> <p>Canon</p> <p>F ¹⁾ = 8.82</p> <p>Z ¹⁾ = 9.02</p> <p>Rayures</p> <p>b = 2.49</p> <p>N = 6</p> <p>u = 250.00</p> <p>Q = 62.61 mm²</p>	
<p>Échelle 1.19:1</p> <p style="text-align: center;">Dimensions en << mm >> Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.</p>	<p>Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité 3) Feuillure sur la cone de raccordement * Dimensions de base</p>		

Reproduction interdite, même partielle, sans l'autorisation de la C.I.P.

C.I.P.	11,5 FK		TAB.	X
	Pays d'origine: CZ		Date	21-04-07
			Révision	
	CARTOUCHE MAXI		CHAMBRE MINI	
	Longueurs L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 32.50 -0.25 L4 = L5 = L6 = 35.00 Culot R = 1.40 R1 = 10.80 R3 = E = 4.30 E1 = 8.60 e min = 1.15 delta = 45° f = 0.50 beta = 45° Chambre à poudre P1 = 12.10 P2 = Cône de raccordement alpha = S = r1 min = r2 = Collet H1 = H2 ¹⁾ = 12.07 Projectile G1 ¹⁾ = 11.40 G2 = F = L3+G = 45.50 Pressions (Énergies) Méthode transducteur Pmax = 2550 bar PK = 2933 bar PE = 3315 bar M = 17.50 Autres indications Fe ⁶⁾ = 0.30 delta L =		Longueurs L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 32.50 Cuvette R = R1 = 10.90 R2 = R3 = r = Chambre à poudre E = 3.30 P1 ¹⁾ = 12.25 P2 = Cône de raccordement alpha = S = r1 max = r2 = Collet H1 = H2 ¹⁾ = 12.10 Prise de rayures G1 ¹⁾ * = 11.40 G ¹⁾ = 13.00 alpha l = 180° h = s = i ¹⁾ * = 0°35'41" w = Canon F = 11.13 Z = 11.43 Rayures b = 3.73 N = 6 u = Q = 100.71 mm ²	
Échelle 1.37:1 Dimensions en << mm >> Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve: Voyez Annexe CR1.	Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité 6) Feuillure sur la bouche * Dimensions de base			

Reproduction interdite, même partielle, sans l'autorisation de la C.I.P.

C.I.P.	12,55 mm FN SP	TAB.	X																																																											
		Date	21-04-07																																																											
		Révision																																																												
		<p align="center">CARTOUCHE MAXI</p> <table> <tr><td>P1 (=P2)*</td><td>= 15,49</td></tr> <tr><td>De Ø ergot</td><td>= 17,09</td></tr> <tr><td>Hr (Ref positionnement Le)</td><td>= 14,40</td></tr> <tr><td>H2 (=H1)¹⁾*</td><td>= 13,50</td></tr> <tr><td>F</td><td>= 12,65</td></tr> <tr><td>G1</td><td>= 13,00</td></tr> <tr><td>α</td><td>= 61°</td></tr> <tr><td>L1¹⁾</td><td>= 21,97</td></tr> <tr><td>Lr</td><td>= 22,83</td></tr> <tr><td>L3 (=L2)¹⁾</td><td>= 23,70</td></tr> <tr><td>L5</td><td>= 27,60</td></tr> <tr><td>L6</td><td>= 45,00</td></tr> <tr><td>Le (ref de positionnement 14,4)</td><td>= 7,15</td></tr> <tr><td>Ae (angle ergot)</td><td>= 100°</td></tr> <tr><td>Hauteur ergot</td><td>= 4,50</td></tr> <tr><td>Largeur ergot</td><td>= 3,90</td></tr> </table>				P1 (=P2)*	= 15,49	De Ø ergot	= 17,09	Hr (Ref positionnement Le)	= 14,40	H2 (=H1) ¹⁾ *	= 13,50	F	= 12,65	G1	= 13,00	α	= 61°	L1 ¹⁾	= 21,97	Lr	= 22,83	L3 (=L2) ¹⁾	= 23,70	L5	= 27,60	L6	= 45,00	Le (ref de positionnement 14,4)	= 7,15	Ae (angle ergot)	= 100°	Hauteur ergot	= 4,50	Largeur ergot	= 3,90																									
P1 (=P2)*	= 15,49																																																													
De Ø ergot	= 17,09																																																													
Hr (Ref positionnement Le)	= 14,40																																																													
H2 (=H1) ¹⁾ *	= 13,50																																																													
F	= 12,65																																																													
G1	= 13,00																																																													
α	= 61°																																																													
L1 ¹⁾	= 21,97																																																													
Lr	= 22,83																																																													
L3 (=L2) ¹⁾	= 23,70																																																													
L5	= 27,60																																																													
L6	= 45,00																																																													
Le (ref de positionnement 14,4)	= 7,15																																																													
Ae (angle ergot)	= 100°																																																													
Hauteur ergot	= 4,50																																																													
Largeur ergot	= 3,90																																																													
		<p align="center">CHAMBRE MINI</p> <table> <tr><td>P1 (=P2)¹⁾*</td><td>= 15,51</td></tr> <tr><td>De Ø logement ergot</td><td>= 17,11</td></tr> <tr><td>Hr (Ref positionnement Le)</td><td>= 14,40</td></tr> <tr><td>H2 (=H1)¹⁾*</td><td>= 13,01</td></tr> <tr><td>F¹⁾*</td><td>= 12,40</td></tr> <tr><td>Z¹⁾</td><td>= 12,65</td></tr> <tr><td>α</td><td>= 59°</td></tr> <tr><td>i¹⁾*</td><td>= 10°</td></tr> <tr><td>L1 (par rapport à la culasse)</td><td>= 22,00</td></tr> <tr><td>Lr</td><td>= 23,00</td></tr> <tr><td>L3 (=L2)¹⁾</td><td>= 23,78</td></tr> <tr><td>G¹⁾</td><td>= 5,00</td></tr> <tr><td>Le (ref de positionnement 14,4)</td><td>= 7,10</td></tr> <tr><td>Ae (angle logement ergot)</td><td>= 95°</td></tr> <tr><td>Largeur entrée ergot</td><td>= 3,91</td></tr> <tr><td>E</td><td>= 11,4</td></tr> </table> <table> <tr> <th colspan="2">Ravure</th> <th colspan="3">Energie (Joule)</th> </tr> <tr> <td>b</td><td>= 3,49</td> <td>Emax</td><td>EK</td><td>EE</td> </tr> <tr> <td>N</td><td>= 8</td> <td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>u</td><td>= 380</td> <td>40,0</td><td>42,8</td><td>44,0</td> </tr> <tr> <td>Q</td><td>= 128,68 mm²</td> <td></td><td></td><td></td> </tr> </table>				P1 (=P2) ¹⁾ *	= 15,51	De Ø logement ergot	= 17,11	Hr (Ref positionnement Le)	= 14,40	H2 (=H1) ¹⁾ *	= 13,01	F ¹⁾ *	= 12,40	Z ¹⁾	= 12,65	α	= 59°	i ¹⁾ *	= 10°	L1 (par rapport à la culasse)	= 22,00	Lr	= 23,00	L3 (=L2) ¹⁾	= 23,78	G ¹⁾	= 5,00	Le (ref de positionnement 14,4)	= 7,10	Ae (angle logement ergot)	= 95°	Largeur entrée ergot	= 3,91	E	= 11,4	Ravure		Energie (Joule)			b	= 3,49	Emax	EK	EE	N	= 8				u	= 380	40,0	42,8	44,0	Q	= 128,68 mm ²			
P1 (=P2) ¹⁾ *	= 15,51																																																													
De Ø logement ergot	= 17,11																																																													
Hr (Ref positionnement Le)	= 14,40																																																													
H2 (=H1) ¹⁾ *	= 13,01																																																													
F ¹⁾ *	= 12,40																																																													
Z ¹⁾	= 12,65																																																													
α	= 59°																																																													
i ¹⁾ *	= 10°																																																													
L1 (par rapport à la culasse)	= 22,00																																																													
Lr	= 23,00																																																													
L3 (=L2) ¹⁾	= 23,78																																																													
G ¹⁾	= 5,00																																																													
Le (ref de positionnement 14,4)	= 7,10																																																													
Ae (angle logement ergot)	= 95°																																																													
Largeur entrée ergot	= 3,91																																																													
E	= 11,4																																																													
Ravure		Energie (Joule)																																																												
b	= 3,49	Emax	EK	EE																																																										
N	= 8																																																													
u	= 380	40,0	42,8	44,0																																																										
Q	= 128,68 mm ²																																																													
<p align="center">Dimensions en « mm »</p> <p>Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve : Annexe CR4</p>		<p>Notes : 1) = A contrôler pour la sécurité * = Dimensions de base</p>																																																												

Reproduction interdite, même partielle, sans l'autorisation de la C.I.P.

Calibres révisés

C.I.P.	7,5 x 54 MAS	TAB. I
	Pays d'origine: FR	Date 07-05-14
		Révision 21-04-07
Marquage alternatif: 7,5 x 54 French		
	<p style="text-align: center;">CARTOUCHE MAXI</p> <p>Longueurs</p> <p>L1 ¹⁾ = 42.79 -0.20 L2 ¹⁾ = 46.42 -0.20 L3 ¹⁾ = 54.00 L4 = L5 = L6 = 76.00</p> <p>Culot</p> <p>R = 1.40 R1 = 12.34 R3 = E = 3.20 E1 = 10.50 e min = 0.80 delta = 41°11'9" f = 0.30 beta = 45°</p> <p>Chambre à poudre</p> <p>P1 = 12.25 P2 ¹⁾* = 11.30 -0.20</p> <p>Cône de raccordement</p> <p>alpha * = 40° S * = 58.32 r1 min = 2.00 r2 = 3.20</p> <p>Collet</p> <p>H1 * = 8.66 H2 ¹⁾ = 8.62</p> <p>Projectile</p> <p>G1 ¹⁾ = 7.84 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 67.58</p> <p>Pressions (Énergies)</p> <p>Méthode transducteur</p> <p>Pmax = 3800 bar PK = 4370 bar PE = 4750 bar M = 25.00 EE = 3250 Joule</p> <p>Autres indications</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.15 delta L =</p>	<p style="text-align: center;">CHAMBRE MINI</p> <p>Longueurs</p> <p>L1 = 42.73 L2 = 46.37 L3 ¹⁾ = 54.32</p> <p>Cuvette</p> <p>R = R1 = 12.39 R2 = R3 = r =</p> <p>Chambre à poudre</p> <p>E = 3.20 P1 ¹⁾ = 12.30 P2 * = 11.35</p> <p>Cône de raccordement</p> <p>alpha ¹⁾* = 40° S * = 58.32 r1 max = 2.00 r2 = 3.20</p> <p>Collet</p> <p>H1 * = 8.70 H2 ¹⁾ = 8.66</p> <p>Prise de rayures</p> <p>G1 ¹⁾* = 7.90 G ¹⁾ = 13.58 alpha l * = 90° h = 0.38 s = i ¹⁾* = 0°42'58" w =</p> <p>Canon</p> <p>F ¹⁾* = 7.57 Z ¹⁾ = 7.85</p> <p>Rayures</p> <p>b = 3.70 N = 4 u = 270.00 Q = 47.17 mm²</p>
<p>Échelle 1.0:1</p> <p style="text-align: center;">Dimensions en << mm >> Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.</p>	<p>Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité 3) Feuillure sur la cone de raccordement * Dimensions de base</p>	

Reproduction interdite, même partielle, sans l'autorisation de la C.I.P.

C.I.P.	8,5 x 63 Pays d'origine: DE	TAB. I	
		Date	92-02-27
		Révision	21-04-07
	CARTOUCHE MAXI		CHAMBRE MINI
	Longueurs L1 ¹⁾ * = 53.42 -0.20 L2 ¹⁾ * = 54.69 -0.20 L3 ¹⁾ = 63.00 L4 = L5 = L6 = 84.00 Culot R = 1.24 R1 = 12.01 R3 = E = 3.20 E1 = 10.40 e min = 1.00 δ = 37°48'36" f = 0.30 β = 45° Chambre à poudre P1 = 11.89 P2 ¹⁾ * = 11.47 -0.20 Cône de raccordement α = 80°13'47" S = 60.23 r1 min = 0.50 r2 = 1.00 Collet H1 * = 9.33 H2 ¹⁾ = 9.32 Projectile G1 ¹⁾ = 8.59 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 72.00 Pressions (Énergies) Méthode transducteur Pmax = 4300 bar PK = 4945 bar PE = 5375 bar M = 25.00 EE = 5540 Joule Autres indications Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L =		Longueurs L1 * = 53.40 L2 * = 54.67 L3 ¹⁾ = 63.55 Cuvette R = R1 = 12.04 R2 = R3 = r = Chambre à poudre E = 3.20 P1 ¹⁾ = 11.92 P2 * = 11.50 Cône de raccordement α ¹⁾ = 80°13'47" S = 60.22 r1 max = 0.50 r2 = 1.25 Collet H1 * = 9.36 H2 ¹⁾ = 9.35 Prise de rayures G1 ¹⁾ * = 8.61 G ¹⁾ * = 9.00 α 1 = 90° h = 0.37 s * = 5.83 i ¹⁾ = 2°04'40" w = Canon F ¹⁾ * = 8.38 Z ¹⁾ = 8.59 Rayures b = 2.79 N = 6 u = 254.00 Q = 56.95 mm ²
	Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité 3) Feuillure sur la cone de raccordement * Dimensions de base		
Échelle 1:1.01 Dimensions en << mm >> Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.			

Reproduction interdite, même partielle, sans l'autorisation de la C.I.P.

C.I.P.	416 Rigby Country of Origin: GB	TAB. I		
		Date	84-06-14	
		Revision	21-04-07	
	CARTRIDGE MAXI Lengths L1 ¹⁾ = 59.77 -0.20 L2 ¹⁾ = 60.96 -0.20 L3 ¹⁾ = 73.66 L4 = L5 = L6 = 95.25 Case Head R = 1.65 R1 = 14.99 R3 = E = 3.81 E1 = 12.70 e min = 0.81 delta = 39°55'48" f = 0.30 beta = 45° Powder Chamber P1 = 14.96 P2 ¹⁾ = 13.72 -0.20 Junction Cone alpha = 89°45'32" S = 66.66 r1 min = 1.50 r2 = 1.50 Collar H1 * = 11.35 H2 ¹⁾ = 11.33 Projectile G1 ¹⁾ = 10.57 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 81.28 Pressures (Energies) Method Transducer Pmax = 3250 bar PK = 3738 bar PE = 4060 bar M = 25.00 EE = 7270 Joule Miscellaneous Dimensions Fe ¹⁾³⁾ = 0.15 delta L = 0.04		CHAMBER MINI Lengths L1 * = 59.72 L2 * = 60.91 L3 ¹⁾ = 73.96 Breech R = 1.65 R1 = 15.04 R2 = R3 = r = Powder Chamber E = 3.81 P1 ¹⁾ = 14.99 P2 * = 13.74 Junction Cone alpha ¹⁾ = 89°30'59" S = 66.65 r1 max = 1.50 r2 = 1.50 Collar H1 * = 11.38 H2 ¹⁾ = 11.35 Commencement of Rifling G1 ¹⁾ = 10.59 G ¹⁾ = 7.62 alpha1 = 90° h * = 0.38 s = i ¹⁾ = 0°54'36" w = Barrel F ¹⁾ = 10.36 Z ¹⁾ = 10.57 Grooves b = 3.60 N = 6 u = 420.00 Q = 86.61 mm ²	
		CHAMBER MINI Lengths L1 * = 59.72 L2 * = 60.91 L3 ¹⁾ = 73.96 Breech R = 1.65 R1 = 15.04 R2 = R3 = r = Powder Chamber E = 3.81 P1 ¹⁾ = 14.99 P2 * = 13.74 Junction Cone alpha ¹⁾ = 89°30'59" S = 66.65 r1 max = 1.50 r2 = 1.50 Collar H1 * = 11.38 H2 ¹⁾ = 11.35 Commencement of Rifling G1 ¹⁾ = 10.59 G ¹⁾ = 7.62 alpha1 = 90° h * = 0.38 s = i ¹⁾ = 0°54'36" w = Barrel F ¹⁾ = 10.36 Z ¹⁾ = 10.57 Grooves b = 3.60 N = 6 u = 420.00 Q = 86.61 mm ²		
Scale 1:1.11 Dimensions in << mm >> Dimensions and Tolerances for Proof Barrels see Appendix CR 1.	Notes: 1) Check for safety reasons 3) Headspace on Shoulder * Basic dimensions			

Reproduction forbidden as well as in the form of extracts without approval of C.I.P.

